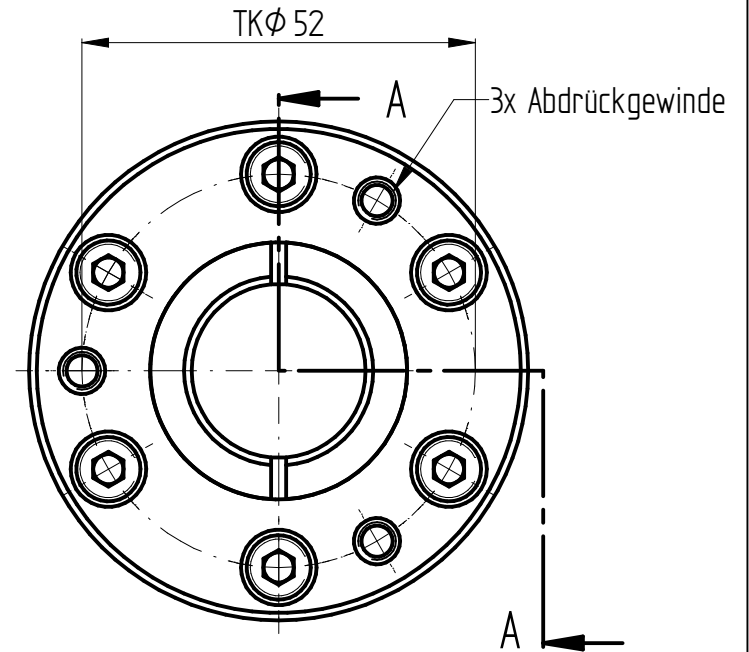
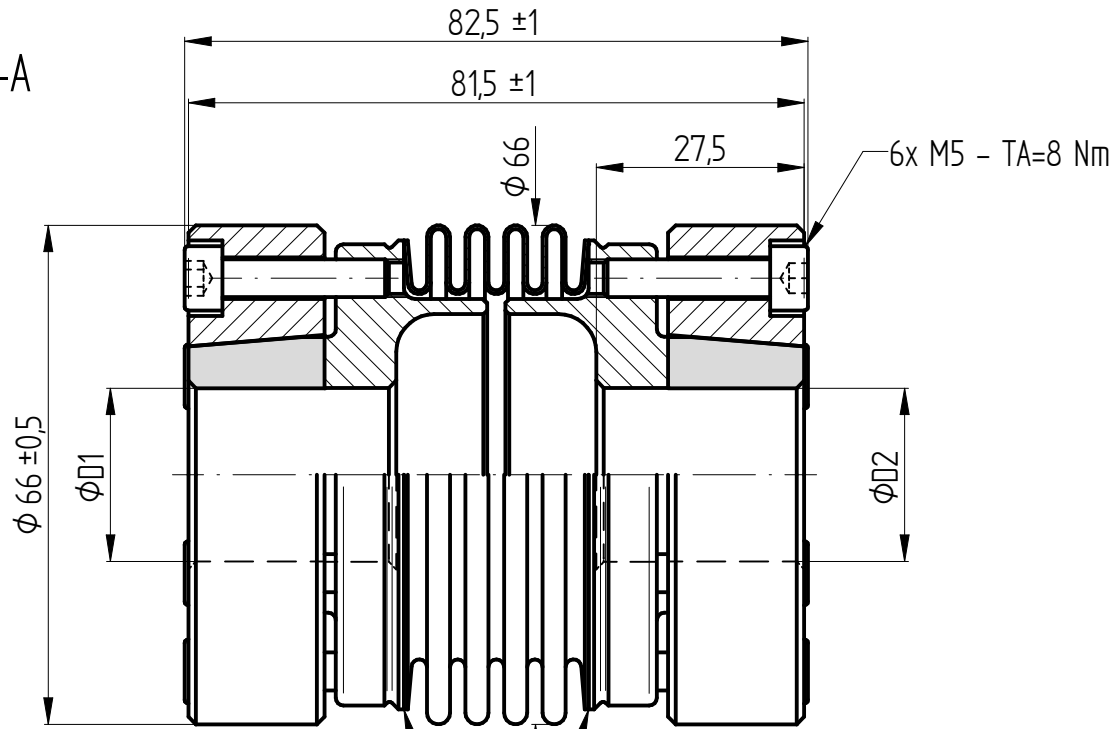
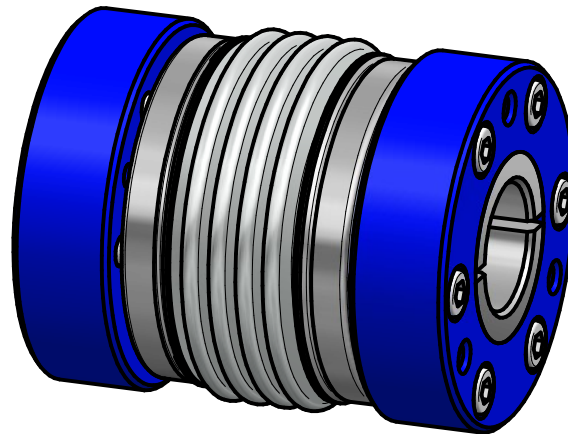


A-A



Mikro-Plasma-Schweißverbindung

Technische Daten:
 Nennmoment: 80 Nm
 Torsionssteife: 26 Nm/arcmin
 Massenträgheitsmoment: $0,5 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$
 max. axialer Wellenversatz: $\pm 0,6 \text{ mm}$
 max. lateraler Wellenversatz: 0,1 mm
 axiale Federsteife: 70 N/mm
 laterale Federsteife: 600 N/mm
 Betriebstemperaturbereich: -40° bis $+200^\circ\text{C}$
 $D1/2 \text{ min/max} = \phi 11 / \phi 32 \text{ mm}$
 Masse: ca. 1,0 kg
 max. Betriebsdrehzahl: 35.000 Upm



Werkstoffausführung:
 Balg: Edelstahl 1.4571
 Konusnabe: Edelstahl 1.4301
 Konusring: hochfestes Aluminium
 Klemmschrauben: ISO 4762 - FKL 10.9

| | | | | | | | |
|---------------|--|------------------------|--|------------------------|--|----------------|--|
| | | Werkstoffbezeichnung | | Werkstoffnummer | | Maßstab | |
| | | - | | - | | 1:1 | |
| | | Rohteil-/Vorteilnummer | | Gewicht | | | |
| | | - | | - kg | | | |
| | | gepr. 11.09.19 | | AR | | | |
| | | gez. 03.09.19 | | Be | | | |
| Passung | | Abmaß | | Datum | | Name | |
| DIN ISO 13715 | | DIN ISO 2768-mK | | 03.09.19 | | Be | |
| -0,4 | | 0,5 ... 6 ± 0,1 | | D-63839-Kleinwallstadt | | Benennung | |
| +0,8 | | 6 ... 30 ± 0,2 | | JAKOB | | Format A4 | |
| | | 30 ... 120 ± 0,3 | | Antriebstechnik | | Artikelnummer | |
| | | 120 ... 315 ± 0,5 | | | | MB - 109 23446 | |
| | | 315 ... 1000 ± 0,8 | | | | Ersatz für | |
| | | | | | | - | |
| | | | | | | ersetzt durch | |
| | | | | | | - | |