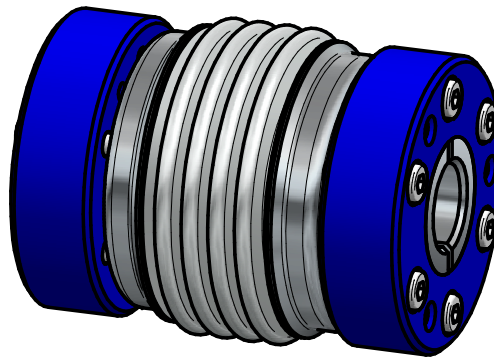


Technische Daten:  
 Nennmoment: 50 Nm  
 Torsionssteife: 9 Nm/arcmin  
 Massenträgheitsmoment:  $0,18 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$   
 max. axialer Wellenversatz:  $\pm 0,6 \text{ mm}$   
 max. lateraler Wellenversatz:  $0,1 \text{ mm}$   
 axiale Federsteife: 70 N/mm  
 laterale Federsteife: 450 N/mm  
 Betriebstemperaturbereich:  $-40^\circ \text{ bis } +200^\circ \text{C}$   
 $D1/2 \text{ min/max} = \phi 9 / \phi 22 \text{ mm}$   
 Masse: ca. 0,5 kg  
 max. Betriebsdrehzahl: 40.000 Upm



Werkstoffausführung:  
 Balg: Edelstahl 1.4571  
 Konusnabe: Edelstahl 1.4301  
 Konusring: hochfestes Aluminium  
 Klemmschrauben: ISO 4762 - FKL 10.9

				Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
				-	-	1,2
				Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	
				-	- kg	
				<b>Metallbalgkupplung KHS 50 - Standard</b>		
				Benennung		
				Format A4		
				Artikelnummer		
				Ersatz für		
				ersetzt durch		
Passung	Abmaß	gepr.	gez.	Datum	Name	
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK			11.09.19	AR	
	0,5 ... 6 ± 0,1			03.09.19	Be	
	6 ... 30 ± 0,2					
	30 ... 120 ± 0,3					
	120 ... 315 ± 0,5					
	315 ... 1000 ± 0,8					

