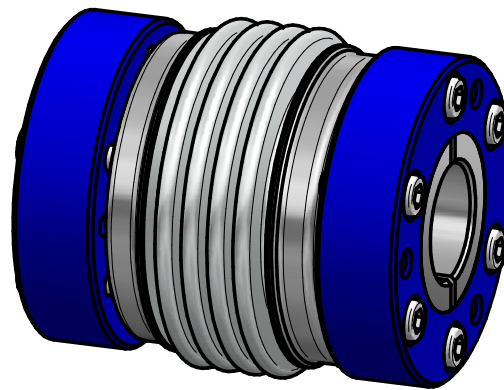


Mikro-Plasma-Schweißverbindung



Technische Daten:
 Nennmoment: 220 Nm
 Torsionssteife: 37 Nm/arcmin
 Massenträgheitsmoment: $1,1 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$
 max. axialer Wellenversatz: $\pm 0,6 \text{ mm}$
 max. lateraler Wellenversatz: $0,1 \text{ mm}$
 axiale Federsteife: 150 N/mm
 laterale Federsteife: 1600 N/mm
 Betriebstemperaturbereich: $-40^\circ \text{ bis } +200^\circ \text{C}$
 $D/2 \text{ min/max} = \phi 14 / \phi 40 \text{ mm}$
 Masse: ca. 1,5 kg
 max. Betriebsdrehzahl: 28.000 Upm

Werkstoffausführung:
 Balg: Edelstahl 1.4571
 Konusnabe: Edelstahl 1.4301
 Konusring: hochfestes Aluminium
 Klemmschrauben: ISO 4762 - FKL 12.9

				Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
				-	-	1:1
				Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	
				-	- kg	
				gepr.	11.09.19	AR
				gez.	03.09.19	Be
Passung	Abmaß	gez.	Datum	Name		
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK			Benennung		
-0,4	0,5 ... 6 ± 0,1			Format A4		
+0,8	6 ... 30 ± 0,2			Artikelnummer		
	30 ... 120 ± 0,3			MB - 109 23448		
	120 ... 315 ± 0,5			Ersatz für		
	315 ... 1000 ± 0,8			- ersetzt durch -		

