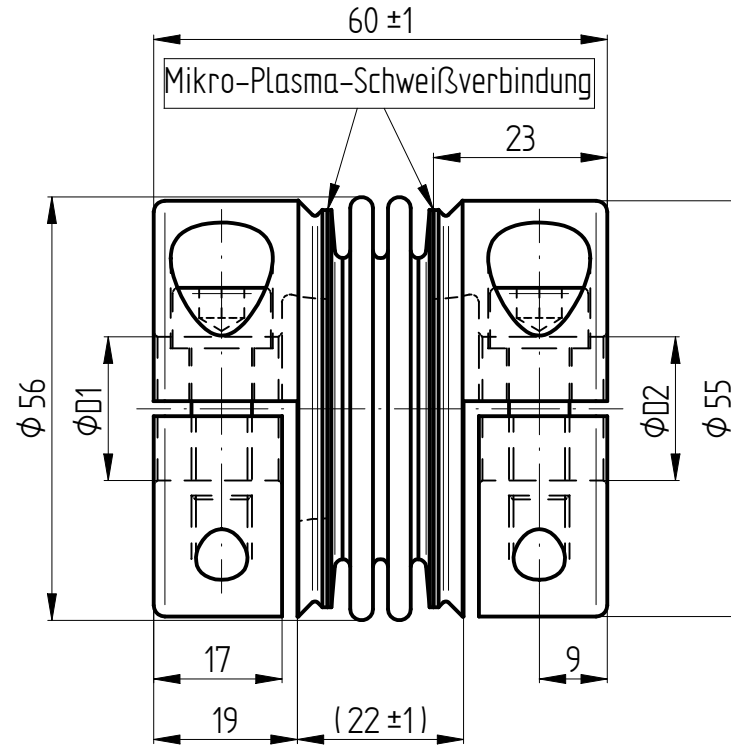
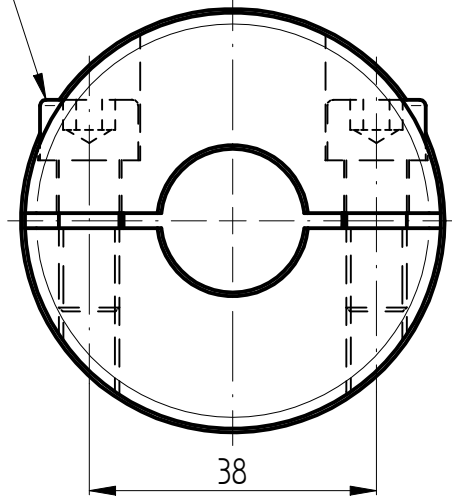
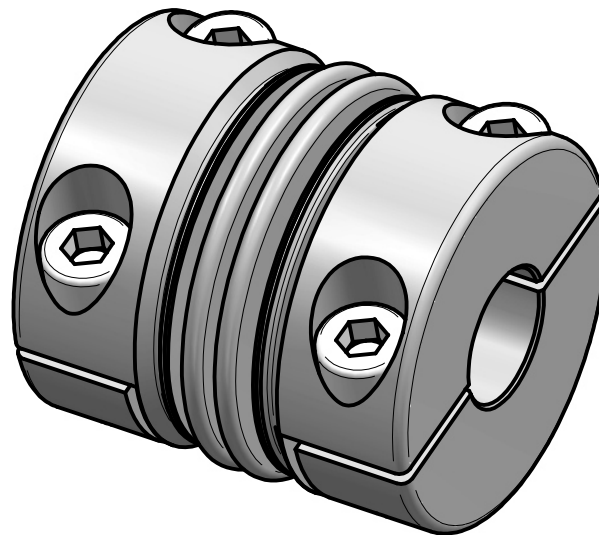


M8 - ISO 4762 - TA=24 Nm



**Technische Daten:**

- Nennmoment: 50 Nm
- Maximalmoment: 100 Nm
- Torsionssteife: 16 Nm/arcmin
- Massenträgheitsmoment:  $0,3 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$
- max. axialer Wellenversatz:  $\pm 0,3 \text{ mm}$
- max. lateraler Wellenversatz:  $0,1 \text{ mm}$
- axiale Federsteife: 130 N/mm
- laterale Federsteife: 2500 N/mm
- Betriebstemperaturbereich:  $-40^\circ \text{ bis } +350^\circ \text{C}$
- D1/2 min/max =  $\Phi 12 / \Phi 28 \text{ mm}$
- Masse: ca. 0,7 kg



**Werkstoffausführung:**

- Balg: Edelstahl 1.4571 / A4
- Naben: Edelstahl 1.4301 / A2
- Klemmschrauben: Edelstahl A4-80  
(optional ISO 4762 - FKL 12.9)

					Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab	
					-	-	1:1	
					Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht		
					-	- kg		
					<b>Metallbalgkupplung KGH-VA 50 / 2W - Standard</b>			
					<b>MB - 029 22979</b>			
Passung	Abmaß	gez.	13.03.17	Be	Benennung			
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK		Datum	Name	Format A4			
-0,4	0,5 ... 6 ± 0,1		<b>JAKOB</b> Antriebstechnik		Artikelnummer			
+0,8	6 ... 30 ± 0,2				Ersatz für			
	30 ... 120 ± 0,3				ersetzt durch			
	120 ... 315 ± 0,5							
	315 ... 1000 ± 0,8							