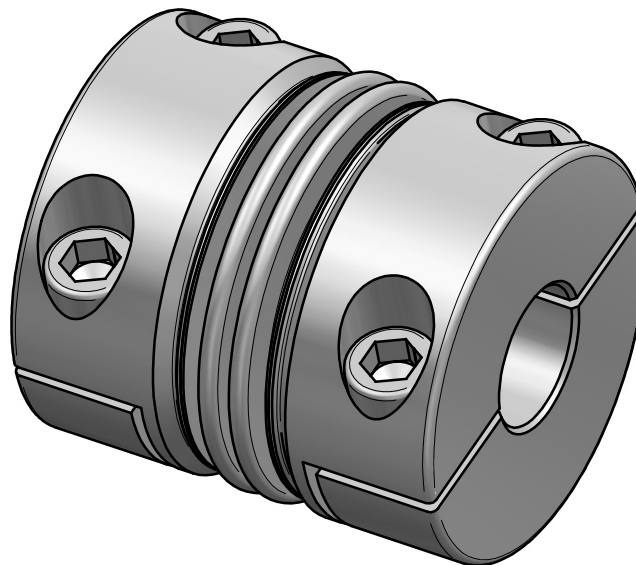
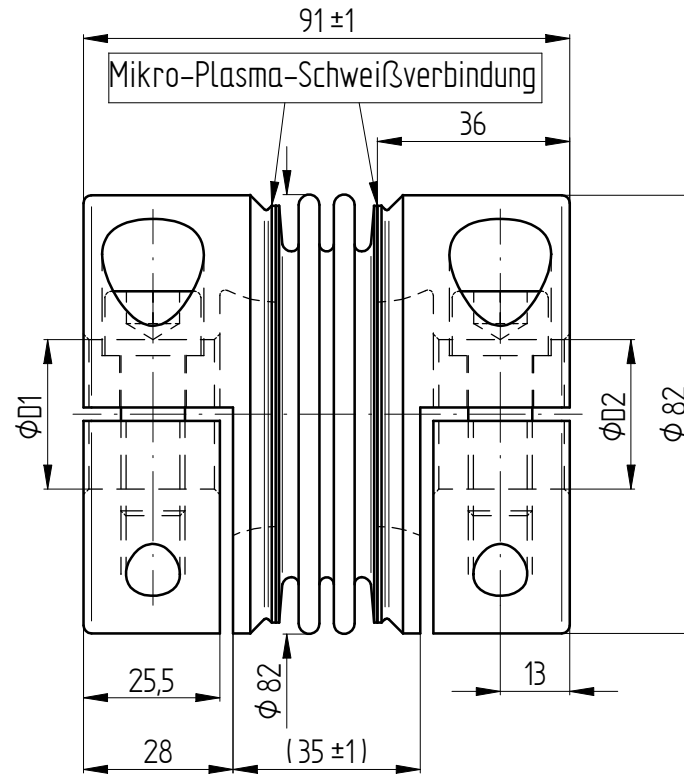
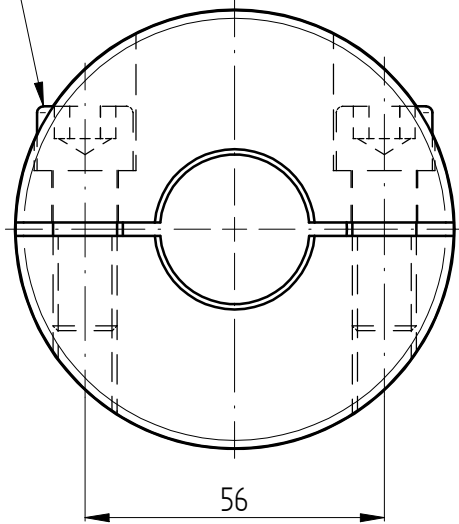


M12 – ISO 4762 – TA=80 Nm



Technische Daten:

- Nennmoment: 200 Nm
- Maximalmoment: 400 Nm
- Torsionssteife: 50 Nm/arcmin
- Massenträgheitsmoment: $2,2 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$
- max. axialer Wellenversatz: $\pm 0,4 \text{ mm}$
- max. lateraler Wellenversatz: 0,1 mm
- axiale Federsteife: 170 N/mm
- laterale Federsteife: 5000 N/mm
- D1/2 min/max = $\phi 22 / \phi 42 \text{ mm}$
- Masse: ca. 2,5 kg
- Betriebstemperaturbereich: $-40^\circ \text{ bis } +350^\circ \text{C}$

Werkstoffausführung:

- Balg: Edelstahl 1.4571 / A4
- Naben: Edelstahl 1.4301 / A2
- Klemmschrauben: Edelstahl A4-80
(optional ISO 4762 – FKL 12.9)

		Werkstoffbezeichnung		Werkstoffnummer		Maßstab	
		-		-		1:1	
		Rohteil-/Vorteilnummer		Gewicht			
		-		-		kg	
Metallbalgkupplung							
KGH-VA 200 / 2W - Standard							
gepr.		13.03.17		Be		Benennung	
DIN ISO 13715		DIN ISO 2768-mK		Datum		Name	
-0,4		0,5 ... 6 ± 0,1				Format A3	
		6 ... 30 ± 0,2				Artikelnummer	
		30 ... 120 ± 0,3				MB - 029 22981	
		120 ... 315 ± 0,5					
+0,8		315 ... 1000 ± 0,8		Ersatz für		ersetzt durch	
				-		-	