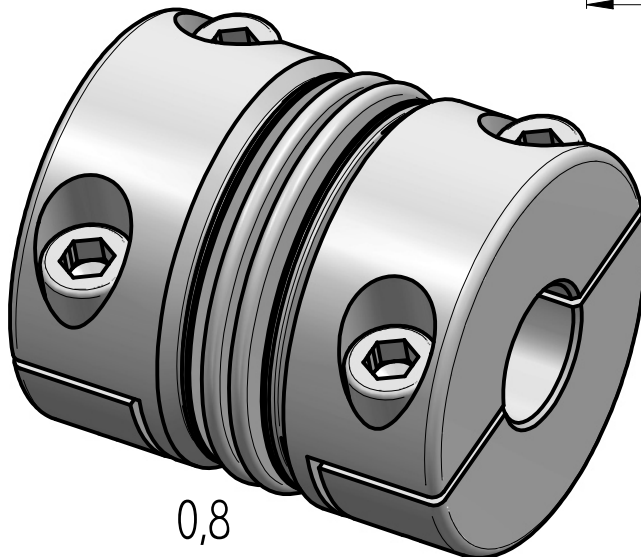
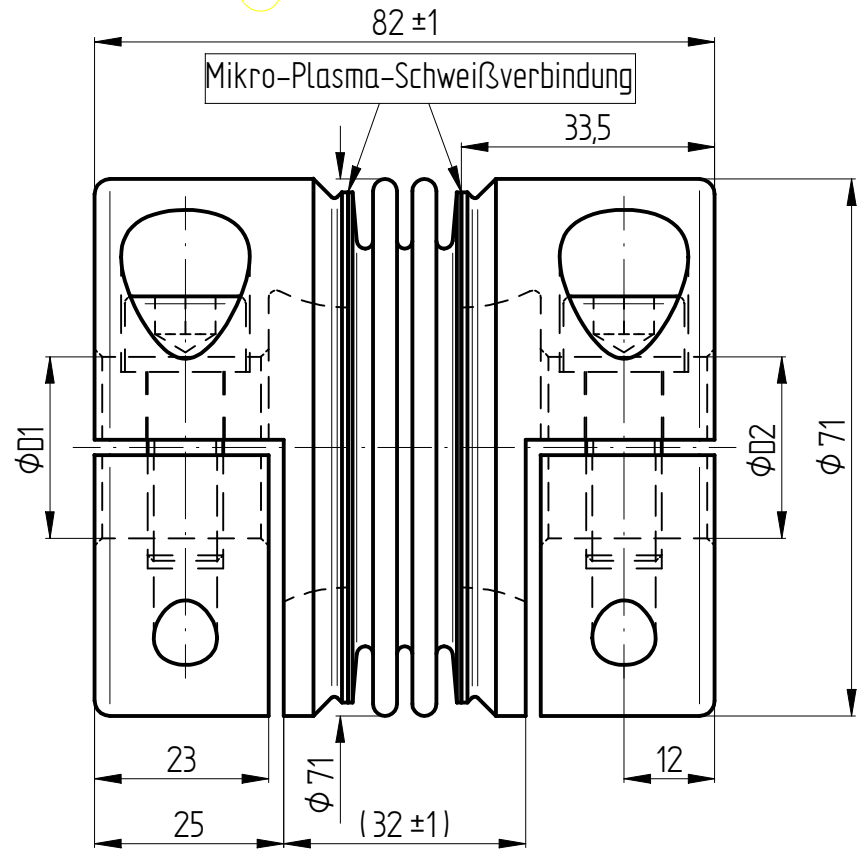
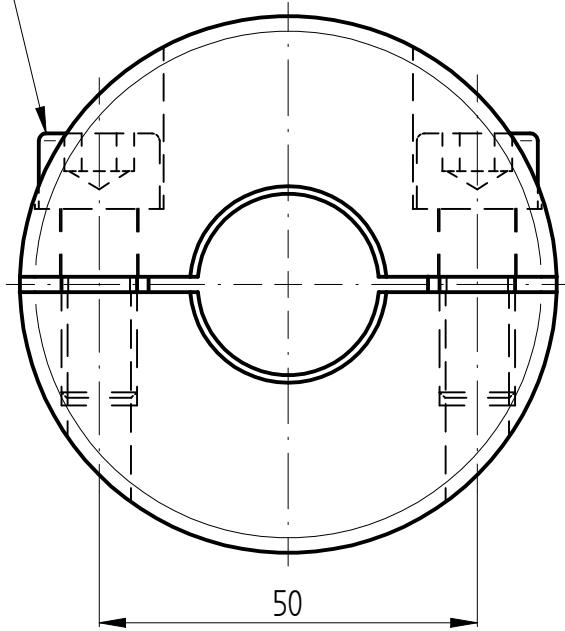


M10 - ISO 4762 - TA=45 Nm



Technische Daten:

- Nennmoment: 120 Nm
- Maximalmoment: 240 Nm
- Torsionssteife: 32 Nm/arcmin
- Massenträgheitsmoment: $1,2 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$
- max. axialer Wellenversatz: $\pm 0,3 \text{ mm}$
- max. lateraler Wellenversatz: 0,1 mm
- axiale Federsteife: 210 N/mm
- laterale Federsteife: 7000 N/mm
- D1/2 min/max = $\phi 19 / \phi 38 \text{ mm}$
- Masse: ca. 1,7 kg
- Betriebstemperaturbereich: $-40^\circ \text{ bis } +350^\circ \text{C}$

Werkstoffausführung:

- Balg: Edelstahl 1.4571 / A4
- Naben: Edelstahl 1.4301 / A2
- Klemmschrauben: Edelstahl A4-80 (optional ISO 4762 - FKL 12.9)

		Werkstoffbezeichnung		Werkstoffnummer		Maßstab	
		-		-		1:1	
		Rohteil-/Vorteilnummer		Gewicht			
		-		- kg			
		Metallbalgkupplung					
		KGH-VA 120 / 2W - Standard					
		gepr.		13.03.17		Be	
Passung		Abmaß		Datum		Name	
DIN ISO 13715		DIN ISO 2768-mK		13.03.17		Be	
-0,4		0,5 ... 6 ± 0,1		13.03.17		Benennung	
+0,8		6 ... 30 ± 0,2		13.03.17		Format A4	
		30 ... 120 ± 0,3		13.03.17		Artikelnummer	
		120 ... 315 ± 0,5		13.03.17		MB - 029 22980	
		315 ... 1000 ± 0,8		13.03.17		Ersatz für	
				13.03.17		-	
				13.03.17		ersetzt durch	
				13.03.17		-	

Eigentumsrechte, Urheberrechte und Vertriebsverbot beachten, siehe auch DIN 34.