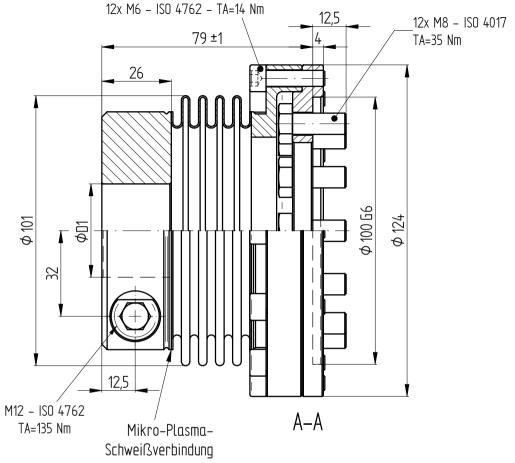
TKΦ 114 <sup>+0,1</sup>

TKØ 80 +0,1



## Technische Daten:

12x 30°

Nennmoment: 350 Nm

Torsionssteife: 52 Nm/arcmin

Massenträgheitsmoment: 4,2 10<sup>-3</sup> kgm² max. axialer Wellenversatz: ± 0,8 mm

max. lateraler Wellenversatz: 0,2 mm

axiale Federsteife: 90 N/mm laterale Federsteife: 1300 N/mm

Betriebstemperaturbereich: -40° bis +300°C

D1 min/max =  $\phi$ 22 /  $\phi$ 50 mm

Masse: ca. 2,6 kg

ISO 9409 Schnittstelle: A-80

## Werkstoffausführung:

Balg: Edelstahl 1.4571

Anbauflanschring: Vergütungsstahl nitrokarburiert

Klemmnabe / Flanschabe: Stahl (St 52) Klemmschrauben: ISO 4762 - FKL 12.9

ISO 4017 - FKI 10.9

		Т			Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
	٥	T			-	-	l
	Į ž				Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	1:1
	Änd				-	- kg	
					Metallhali	akunnlu	na
	gepr	r.					_
Abmaß	gez	:. 3	30.10.15	Ве	Tvp KGE	. 350 / 4	-W
DIN ISO	2768-mK		Datum	Name	Benennung		
0,5 6 ± 0,1 6 30 ± 0,2				OR //	Format A3 MB -	046 21	770
	DIN ISO 0,5	Abmaß 9ez DIN ISO 2768- 0,5 6 ± 6 30 ±	gepr.  Abmaß gez. 3  DIN ISO 2768-mK  0,5 6 ± 0,1	gepr.     30.10.15     DIN ISO 2768-mk   Datum   0,5 6 ± 0,1   6 30 ± 0,2   <b>AK</b> (	gepr.  Abmaß gez. 30.10.15 Be  DIN ISO 2768-mK Datum Name 0,5 6 ± 0,1 6 30 ± 0,2  AKOR	Rohteil-/Vorteilnummer  Rohteil-/Vorteilnummer  -  Metallbal  Typ KGE  DIN ISO 2768-mK Datum Name  Benennung	Rohteil-/Vorteilnummer   Gewicht   - kg