



**Technische Daten:**

Nennmoment: 350 Nm  
 Torsionssteife: 52 Nm/arcmin  
 Massenträgheitsmoment:  $4,2 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$   
 max. axialer Wellenversatz:  $\pm 0,8 \text{ mm}$   
 max. lateraler Wellenversatz: 0,2 mm  
 axiale Federsteife: 90 N/mm  
 laterale Federsteife: 1300 N/mm  
 Betriebstemperaturbereich:  $-40^\circ$  bis  $+300^\circ\text{C}$   
 $D1 \text{ min/max} = \phi 22 / \phi 50 \text{ mm}$   
 Masse: ca. 2,6 kg  
 ISO 9409 Schnittstelle: A-80

**Werkstoffausführung:**

Balg: Edelstahl 1.4571  
 Anbauflanschring: Vergütungsstahl nitrokarburiert  
 Klemmnabe / Flanschabe: Stahl (St 52)  
 Klemmschrauben: ISO 4762 - FKL 12.9  
 ISO 4017 - FKL 10.9

				Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
				-	-	1:1
				Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	
				-	- kg	
				<b>Metallbalgkupplung Typ KGE 350 / 4W</b>		
				<b>MB - 046 21770</b> <small>Artikelnummer</small>		
				Ersatz für - ersetzt durch -		
Passung	Abmaß	gez.	30.10.15	Be	Benennung	
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK	Datum	Name	Format <b>A3</b>		
-0,4	0,5 ... 6 ± 0,1			<b>MB - 046 21770</b> <small>Artikelnummer</small>		
+0,8	6 ... 30 ± 0,2					
	30 ... 120 ± 0,3					
	120 ... 315 ± 0,5					
	315 ... 1000 ± 0,8	D-63839-Kleinwallstadt		Ersatz für - ersetzt durch -		