



Technische Daten:

- Nennmoment: 220 Nm
- Maximalmoment: 440 Nm
- Torsionssteife: 28 Nm/arcmin
- Massenträgheitsmoment: 0,0002 kgm²
- max. axialer Wellenversatz: ± 0,7 mm
- max. lateraler Wellenversatz: 0,2 mm
- axiale Federsteife: 95 N/mm
- laterale Federsteife: 1200 N/mm
- Betriebstemperaturbereich: -40° bis +300°C
- D1 min/max = φ20 / φ42 mm
- Masse: ca. 1,7 kg
- ISO 9409 Schnittstelle: A-63

Werkstoffausführung:

- Balg: Edelstahl 1.4571
- Anbaufanschring: Vergütungsstahl nitrokarburiert
- Klemmnabe / Flanschabe: Stahl (St 52)
- Klemmschrauben: ISO 4762 - FKL 12.9
- ISO 4017 - FKL 10.9

		Anänderung		Werkstoffbezeichnung		Werkstoffnummer		Maßstab	
				-		-		1,25:1	
				Rohteil-/Vorteilnummer		Gewicht			
				-		-		kg	
				Metallbalgkupplung					
				Typ KGE 220 / 4W					
Passung		Abmaß		gez.		29.10.15		Be	
DIN ISO 13715		DIN ISO 2768-mK		Datum		Name		Benennung	
-0,4		0,5 ... 6 ±0,1		29.10.15		Be		Format A3	
+0,8		6 ... 30 ±0,2						Artikelnummer	
		30 ... 120 ±0,3						MB - 046 21767	
		120 ... 315 ±0,5						Ersatz für	
		315 ... 1000 ±0,8						-	
								ersetzt durch	
								-	