



Technische Daten:

- Nennmoment: 60 Nm
- Maximalmoment: 120 Nm
- Torsionssteife: 9 Nm/arcmin
- Massenträgheitsmoment: $0,44 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$
- max. axialer Wellenversatz: $\pm 0,8 \text{ mm}$
- max. lateraler Wellenversatz: 0,3 mm
- axiale Federsteife: 50 N/mm
- laterale Federsteife: 260 N/mm
- Betriebstemperaturbereich: $-40^\circ \text{ bis } +350^\circ \text{C}$
- zulässige Betriebsdrehzahl: max. 14.000 Upm
- $\text{D}1/2 \text{ min/max} = \text{D}16 / \text{D}35 \text{ mm}$

Werkstoffausführung:

- Balg: Edelstahl 1.4571 / A4
- Naben: Edelstahl 1.4301 / A2
- Klemmschrauben: Edelstahl A4-80

		Werkstoffbezeichnung		Werkstoffnummer		Maßstab	
		-		-		1:1	
		Rohteil-/Vorteilnummer		Gewicht			
		-		ca.0,9 kg			
		gepr.		22.11.22		AR	
		gez.		18.11.22		IA	
Passung		Abmaß		Datum		Name	
DIN ISO 13715		DIN ISO 2768-mK		Benennung		Metallbalgkupplung	
-0,4		0,5 ... 6 ± 0,1		Format A4		KG-VA 60 / 6W - Standard	
+0,8		6 ... 30 ± 0,2		Artikelnummer		MB - 133 24548	
		30 ... 120 ± 0,3		Ersatz für		-	
		120 ... 315 ± 0,5		ersetzt durch		-	
		315 ... 1000 ± 0,8					

Eigentumsrechte, Urheberrechte und Vervielfältigungsverbot beachten, siehe auch DIN 34.

