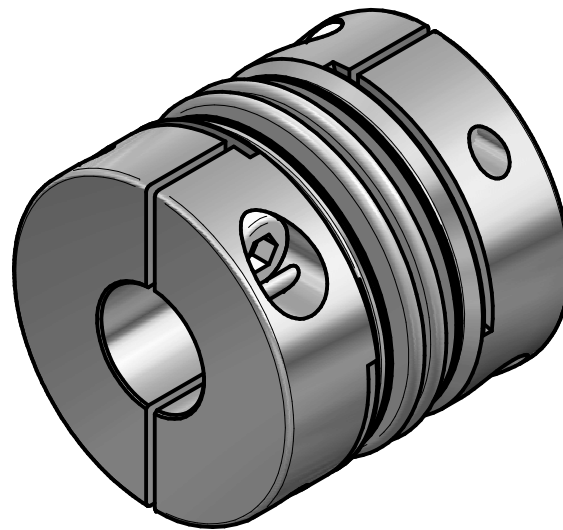


**Technische Daten:**

- Nennmoment: 80 Nm
- Maximalmoment: 160 Nm
- Torsionssteife: 26 Nm/arcmin
- Massenträgheitsmoment:  $0,6 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$
- max. axialer Wellenversatz:  $\pm 0,3 \text{ mm}$
- max. lateraler Wellenversatz:  $0,1 \text{ mm}$
- axiale Federsteife: 120 N/mm
- laterale Federsteife: 3500 N/mm
- Betriebstemperaturbereich:  $-40^\circ \text{ bis } +350^\circ \text{C}$
- zulässige Betriebsdrehzahl: max. 35.000 Upm
- D1/2 min/max =  $\phi 14 / \phi 35 \text{ mm}$
- Masse: ca. 1 kg



**Werkstoffausführung:**

- Balg: Edelstahl 1.4571
- Naben: Stahl - St 52
- Klemmschrauben: ISO 4762 - FKL 12.9

		Werkstoffbezeichnung		Werkstoffnummer		Maßstab	
		-		-		1:1	
		Rohteil-/Vorteilnummer		Gewicht			
		-		- kg			
		gepr. 10.05.23		AR		<b>Metallbalgkupplung</b> <b>KG-HS 80 / 2W - Standard</b>	
		gez. 09.05.23		IA			
Passung		Abmaß		Datum		Name	
DIN ISO 13715		DIN ISO 2768-mK		Benennung		Format A4	
-0,4		0,5 ... 6 ± 0,1		Benennung		Artikelnummer	
+0,8		6 ... 30 ± 0,2		Benennung		MB - 048 24563	
		30 ... 120 ± 0,3		Benennung		Ersatz für	
		120 ... 315 ± 0,5		Benennung		-	
		315 ... 1000 ± 0,8		Benennung		ersetzt durch	
				Benennung		-	

Eigentumsrechte, Urheberrechte und Vertriebsverbot beachten, siehe auch DIN 34.



D-63839-Kleinwallstadt