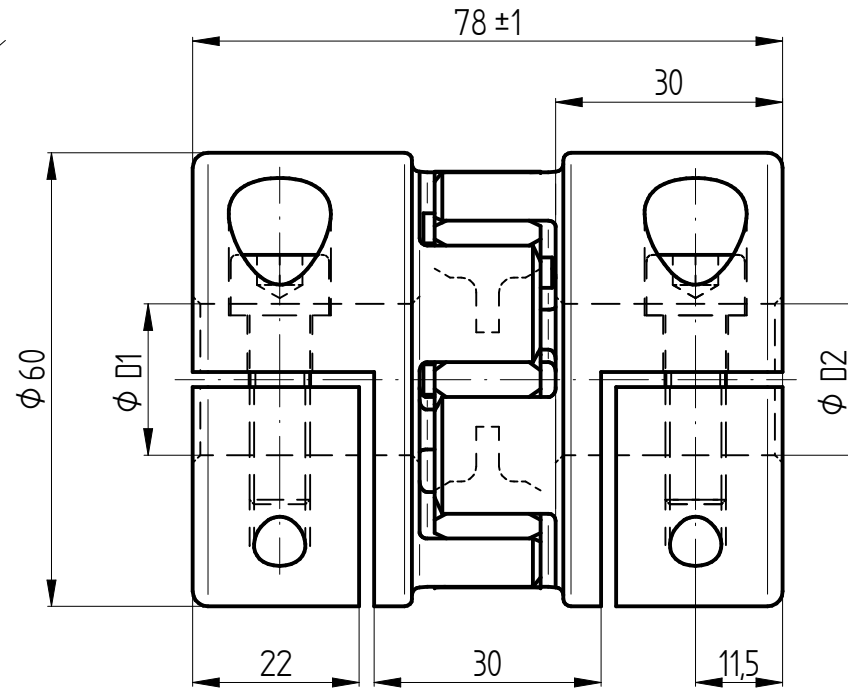
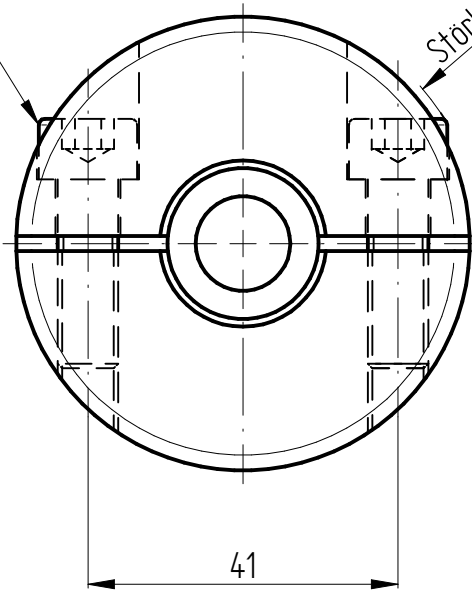
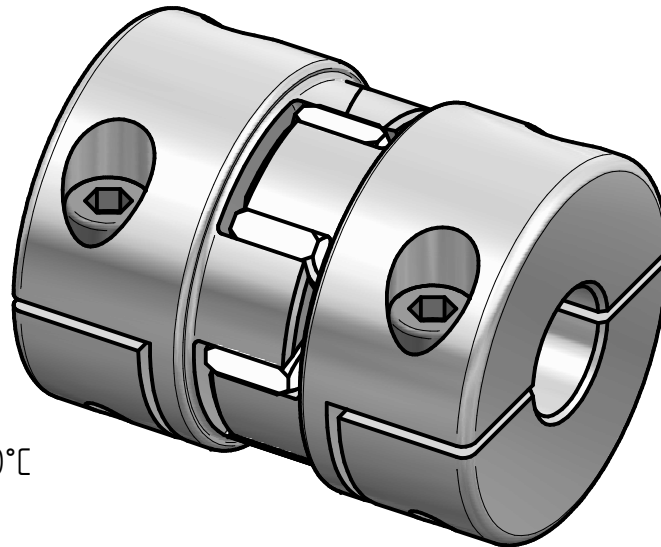


M8 - DIN 912 - TA=35Nm



Technische Daten:

- Nennmoment: 90 Nm
- Torsionssteife: 0,9 Nm/arcmin
- Massenträgheitsmoment: $0,23 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$
- max. axialer Wellenversatz: $\pm 0,5 \text{ mm}$
- max. lateraler Wellenversatz: 0,07 mm
- radiale Federsteife: 3700 N/mm
- Betriebstemperaturbereich: -30° bis $+120^\circ\text{C}$
- D1/2 min/max = $\phi 14 / \phi 30 \text{ mm}$
- Masse: ca. 0,47 kg



Werkstoffausführung:

- Naben: hochfestes Aluminium
- Elastomerstern: PUR 72Shore - D
- Schrauben: ISO 4762 Q12.9 Zinklamellenbeschichtet

		Werkstoffbezeichnung		Werkstoffnummer		Maßstab	
		-		-		1:1	
		Rohteil-/Vorteilnummer		Gewicht			
		-		- kg			
		gepr.		11.08.23		IA	
		gez.		27.10.16		Be	
Passung		Abmaß		Datum		Name	
DIN ISO 13715		DIN ISO 2768-mK		Benennung		Format A4	
-0,4		0,5 ... 6 ± 0,1		Antriebsstechnik		Artikelnummer	
+0,8		6 ... 30 ± 0,2		D-63839-Kleinwallstadt		Ersatz für	
		30 ... 120 ± 0,3				-	
		120 ... 315 ± 0,5				ersetzt durch	
		315 ... 1000 ± 0,8				-	
				Elastomerkupplung mit Halbschalennabe EKH 90			
				MB - 165 22886			