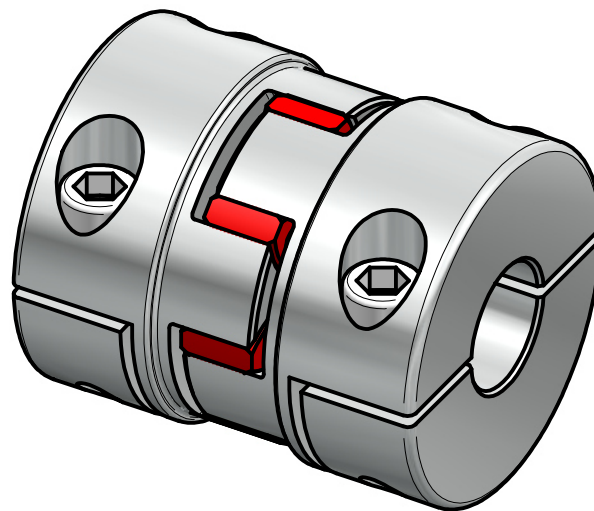
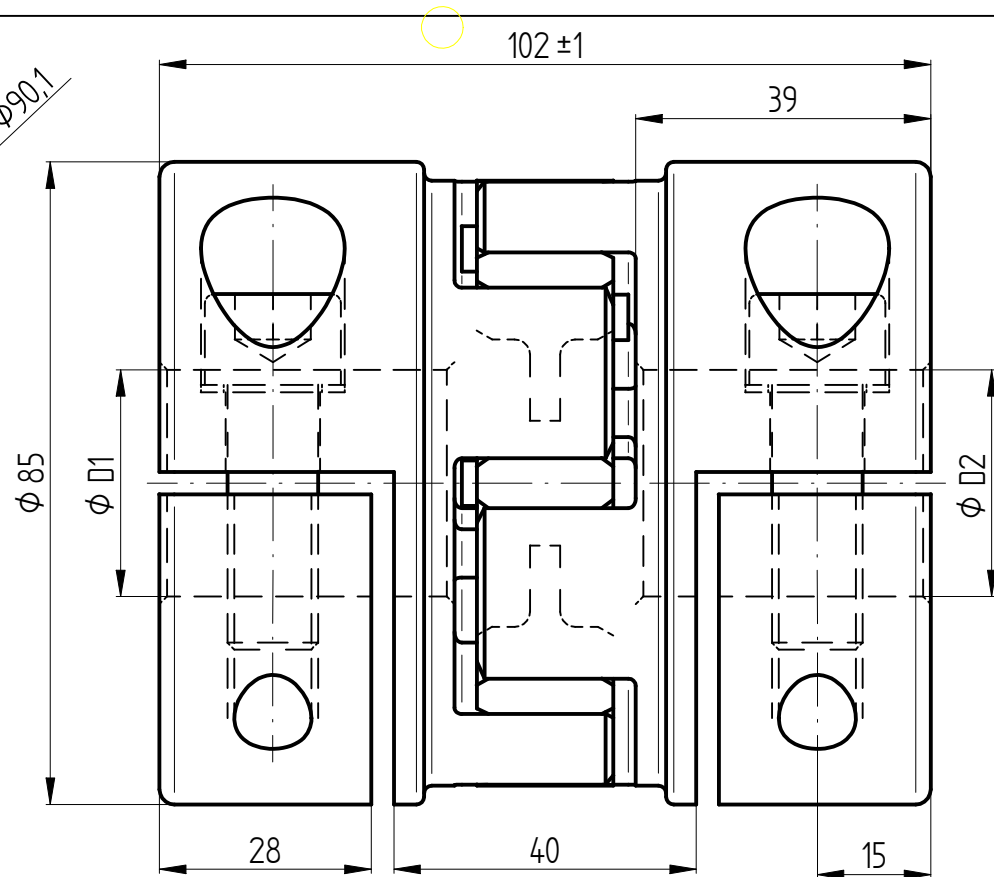
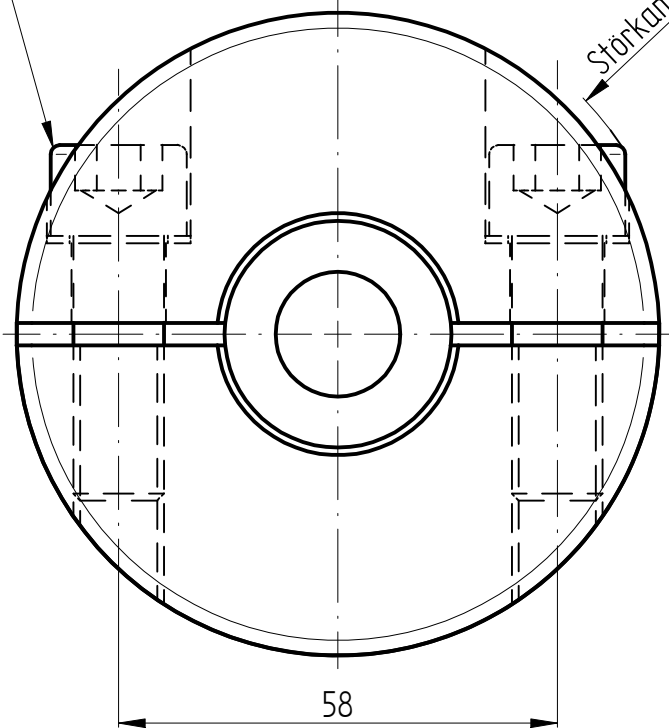


Eigentumsrechte, Urheberrechte und Vertriebsverbot beachten, siehe auch DIN 34.

M12 - DIN 912 - TA=115 Nm



**Technische Daten:**

Nennmoment: 300 Nm  
 Torsionssteife: 2,0 Nm/arcmin  
 Massenträgheitsmoment:  $1,24 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$   
 max. axialer Wellenversatz:  $\pm 1 \text{ mm}$   
 max. lateraler Wellenversatz: 0,12 mm  
 radiale Federsteife: 4500 N/mm  
 Betriebstemperaturbereich:  $-30^\circ \text{ bis } +120^\circ \text{C}$   
 $D1/2 \text{ min/max} = \phi 20 / \phi 42 \text{ mm}$   
 Masse: ca. 1,22 kg

Werkstoffausführung:

- Naben: hochfestes Aluminium
- Elastomerstern: PUR 98 Shore - A
- Schrauben: ISO 4762 Q12.9 Zinklamellenbeschichtet

		Werkstoffbezeichnung		Werkstoffnummer		Maßstab	
		-		-		1:1	
		Rohteil-/Vorteilnummer		Gewicht			
		-		1,3 kg			
		gepr.		Halbschalen Elastomerkupplung			
				EKH 300			
Passung		Abmaß		gez.		27.10.16 Be	
DIN ISO 13715		DIN ISO 2768-mK		Datum		Name	
-0,4		0,5 ... 6 ± 0,1		Benennung		Format A4	
+0,8		6 ... 30 ± 0,2		Benennung		Artikelnummer	
		30 ... 120 ± 0,3		Benennung		MB - 165 22892	
		120 ... 315 ± 0,5		Benennung		Ersatz für	
		315 ... 1000 ± 0,8		Benennung		ersetzt durch	
				Benennung		-	
				Benennung		-	



D-63839-Kleinwallstadt