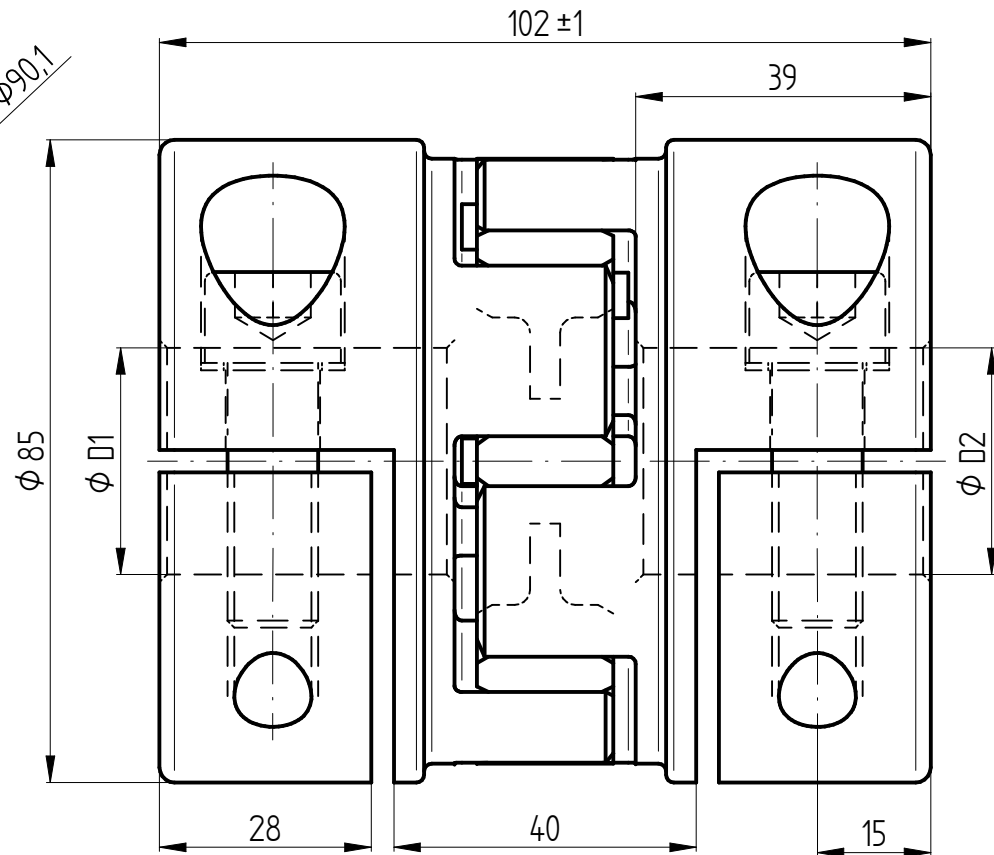
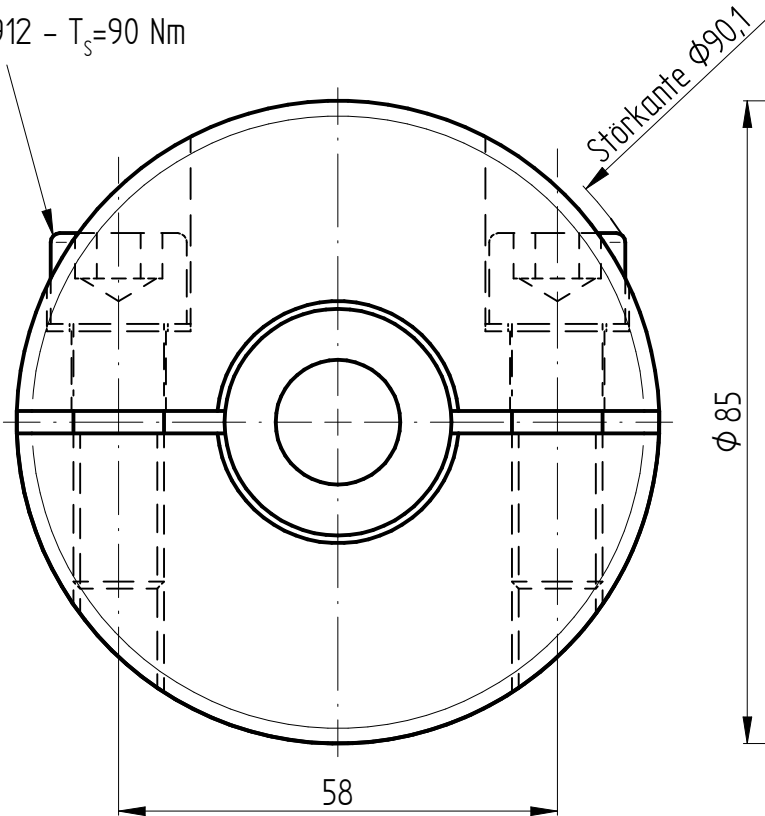
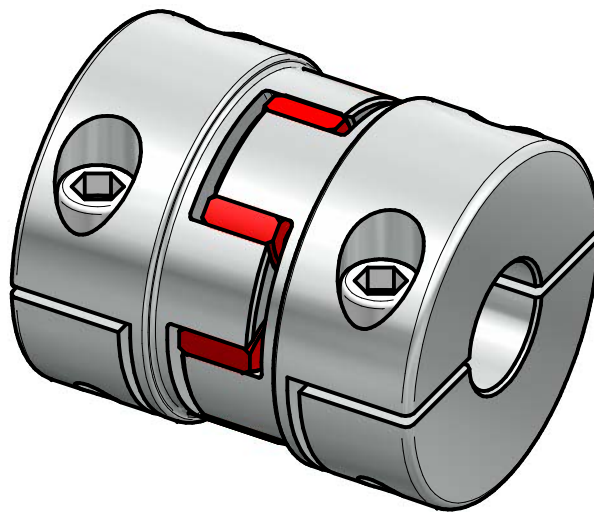


M12 – DIN 912 –  $T_s=90$  Nm



**Technische Daten:**

Nennmoment: 300 Nm  
 Torsionssteife: 2,0 Nm/arcmin  
 Massenträgheitsmoment:  $1,24 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$   
 max. axialer Wellenversatz:  $\pm 1$  mm  
 max. lateraler Wellenversatz: 0,12 mm  
 radiale Federsteife: 4500 N/mm  
 Betriebstemperaturbereich:  $-30^\circ$  bis  $+120^\circ\text{C}$   
 $D1/2$  min/max =  $\phi 19 / \phi 42$  mm  
 Masse: ca. 1,22 kg



Werkstoffausführung:

- Naben: hochfestes Aluminium
- Elastomerstern: PUR 98 Shore – A
- Schrauben: ISO 4762 Q12.9 Zinklamellenbeschichtet

		Werkstoffbezeichnung		Werkstoffnummer		Maßstab	
		-		-		1:1	
		Rohteil-/Vorteilnummer		Gewicht			
		-		1,3 kg			
		gepr.		11.08.23		IA	
		gez.		27.10.16		Be	
				Halbschalen Elastomerkupplung			
				EKH 300			
Passung		Abmaß		Datum		Name	
DIN ISO 13715		DIN ISO 2768-mK		Benennung		Format A4	
-0,4		0,5 ... 6 ± 0,1		JAKOB		Artikelnummer	
+0,8		6 ... 30 ± 0,2		Antriebstechnik		MB - 165 22892	
		30 ... 120 ± 0,3		D-63839-Kleinwallstadt		Ersatz für	
		120 ... 315 ± 0,5				-	
		315 ... 1000 ± 0,8				ersetzt durch	
						-	