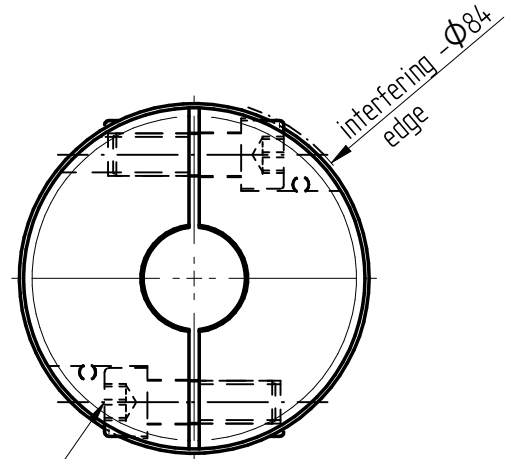
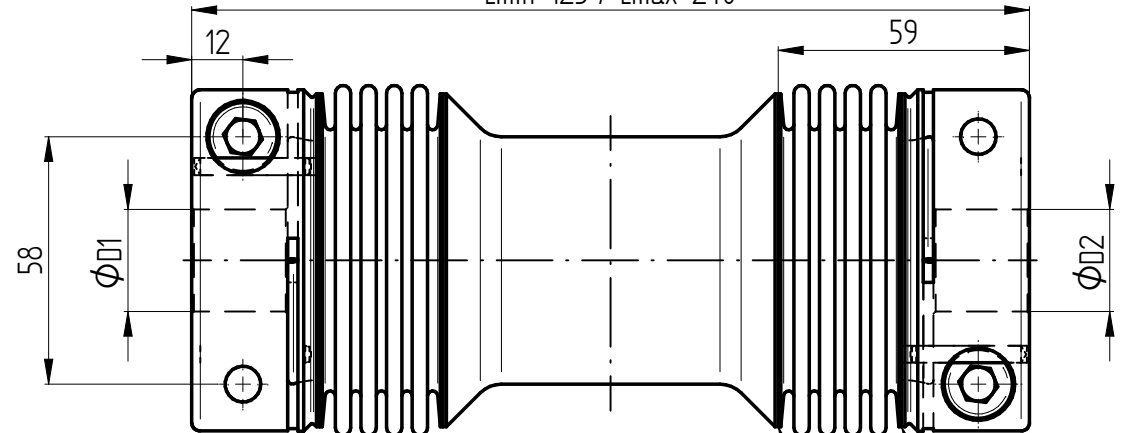


Lmin=125 / Lmax=240



2x M10 - EASY
Ts=65Nm

plasma-welding-procedure

technical data:

nominal torque:	200	Nm
maximal torque:	400	Nm
torsional stiffness approx:	13	Nm/arcmin
min. lateral shaft displacement - Lmin:	0,9	mm
max. lateral shaft displacement- Lmax:	2,9	mm
max. axial shaft displacement:	±1,5	mm
moment of inertia. approx:	0,0024	kgm ²
max. speed:	12.000	Upm
ØD1 / ØD2 - min/max:	20 / 45	mm
temperature range:	-40 - +200	°C

material:
bellows: stainless steel 1.4571
hubs: steel 1.0577
intermedial pipe: stainless steel 1.4301
screws: ISO 4762 - Q12.9

		Werkstoffbezeichnung		Werkstoffnummer		Maßstab	
		-		-		0,7	
		Rohteil-/Vorteilnummer		Gewicht			
		-		ca.2,7 kg			
		gepr.		16.05.23		AR	
		gez.		12.05.23		IA	
Passung		Abmaß		Datum		Name	
DIN ISO 13715		DIN ISO 2768-mK		Benennung		Format A4	
-0,4		0,5 ... 6 ± 0,1		distance coupling		MB -168 24420 -e	
+0,8		6 ... 30 ± 0,2		Identnummer			
		30 ... 120 ± 0,3		Ersatz für		-	
		120 ... 315 ± 0,5		ersetzt durch		-	
		315 ... 1000 ± 0,8					

