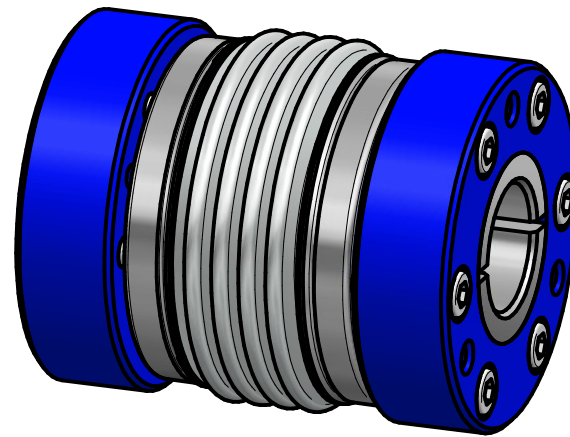


Plasma-welding-procedure



material:

- bellows: stainless steel 1.4571
- conical hub: stainless steel 1.4301
- conical ring: high-tensile strength aluminium
- clamping screws: ISO 4762 - 10.9

technical data:

- nominal torque: 80 Nm
- torsional stiffness: 26 Nm/arcmin
- moment of inertia: $0,5 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$
- max. axial shaft displacement: $\pm 0,6 \text{ mm}$
- max. lateral shaft displacement: $0,1 \text{ mm}$
- axial spring rate: 70 N/mm
- lateral spring rate: 600 N/mm
- temperature range: -40° up to $+200^\circ \text{C}$
- $D1/2\text{min}/\text{max} = \phi 11 / \phi 32 \text{ mm}$
- mass: approx. 1,0 kg
- max. speed: 35.000 rpm

		Werkstoffbezeichnung		Werkstoffnummer		Maßstab	
		-		-		1:1	
		Rohteil-/Vorteilnummer		Gewicht			
		-		- kg			
		gepr.		metal bellows coupling			
		KHS 80 - standard					
Passung	Abmaß	gez.	03.09.19	Be	Benennung		
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK	Datum	Name	Format A4			
-0,4	0,5 ... 6 ± 0,1	JAKOB Antriebstechnik		Artikelnummer MB - 109 23446 - e			
+0,8	6 ... 30 ± 0,2	D-63839-Kleinwallstadt		Ersatz für -			
	30 ... 120 ± 0,3			ersetzt durch -			
	120 ... 315 ± 0,5						
	315 ... 1000 ± 0,8						

Eigentumsrechte, Urheberrechte und Vertriebsverbot beachten, siehe auch DIN 34.