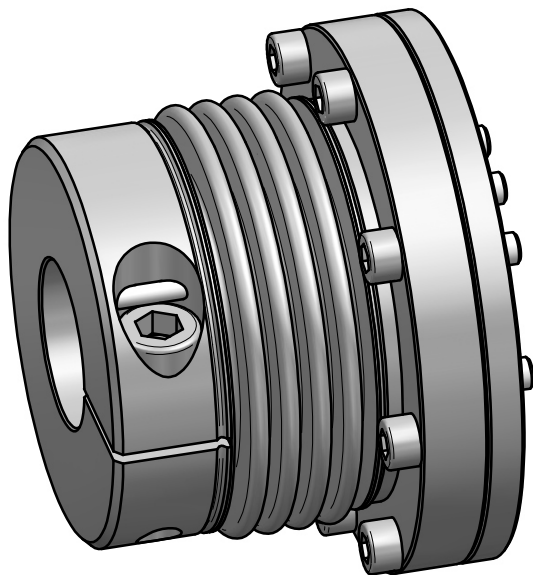


M10 - ISO 4762 - TA=80 Nm

Plasma-welding-
procedure

A-A



technical data:

nominal torque: 220 Nm
 torsional stiffness: 28 Nm/arcmin
 moment of inertia: $2 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$
 max. axial shaft displacement: $\pm 0,7 \text{ mm}$
 max. lateral shaft displacement: 0,2 mm
 axial spring rate: 95 N/mm
 lateral spring rate: 1200 N/mm
 temperature range: -40° up to $+300^\circ\text{C}$
 $D1 \text{ min/max} = \phi 20 / \phi 42 \text{ mm}$
 mass: approx. 1,7 kg
 ISO 9409 interface: A-63

material:

bellows: stainless steel 1.4571
 flange ring: heat treated steel - carbonized
 clampinghub / flangehub: Steel (St 52)
 clamping screws: ISO 4762 - 12.9
 ISO 4017 - 10.9

				Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
				-	-	1:1
				Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	
				-	- kg	
				metal bellows coupling		
				KGE 220 / 4W		
Passung	Abmaß	gez.	Datum	Be	Benennung	
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK		29.10.15		Format A3	
-0,4	0,5 ... 6 ± 0,1				Artikelnummer	
+0,8	6 ... 30 ± 0,2				MB - 046 21767-e	
	30 ... 120 ± 0,3					
	120 ... 315 ± 0,5				Ersatz für	ersetzt durch
	315 ... 1000 ± 0,8				-	-