



Plasma-welding-procedure

**material:**

bellows: stainless steel 1.4571  
 flange ring: heat treated steel - carbonized  
 clampinghub / flangehub: Steel (St 52)  
 clamping screws: ISO 4762 - 12.9  
 ISO 4017 - 10.9

**technical data:**

nominal torque: 140 Nm  
 torsional stiffness: 20 Nm/arcmin  
 moment of inertia:  $1,2 \cdot 10^{-3} \text{kgm}^2$   
 max. axial shaft displacement:  $\pm 0,6 \text{ mm}$   
 max. lateral shaft displacement:  $0,2 \text{ mm}$   
 axial spring rate: 110 N/mm  
 lateral spring rate: 1200 N/mm  
 temperature range:  $-40^\circ \text{ up to } +300^\circ \text{C}$   
 $D1 \text{ min/max} = \phi 18 / \phi 42 \text{ mm}$   
 mass: approx. 1,3 kg  
 ISO 9409 interface: A-50

		Werkstoffbezeichnung		Werkstoffnummer		Maßstab			
		-		-		1:1			
		Rohteil-/Vorteilnummer		Gewicht					
		-		- kg					
		gepr.		<b>metal bellows coupling</b>					
		gez.							
		29.10.15		<b>KGE 140 / 4W</b>					
		Be							
Passung		Abmaß		Benennung		Format A4			
DIN ISO 13715		DIN ISO 2768-mK		Datum		Name			
-0,4		0,5 ... 6 ± 0,1				Artikelnummer			
+0,8		6 ... 30 ± 0,2				MB - 046 21703-e			
		30 ... 120 ± 0,3				Ersatz für		-	
		120 ... 315 ± 0,5				ersetzt durch		-	
		315 ... 1000 ± 0,8		D-63839-Kleinwallstadt					