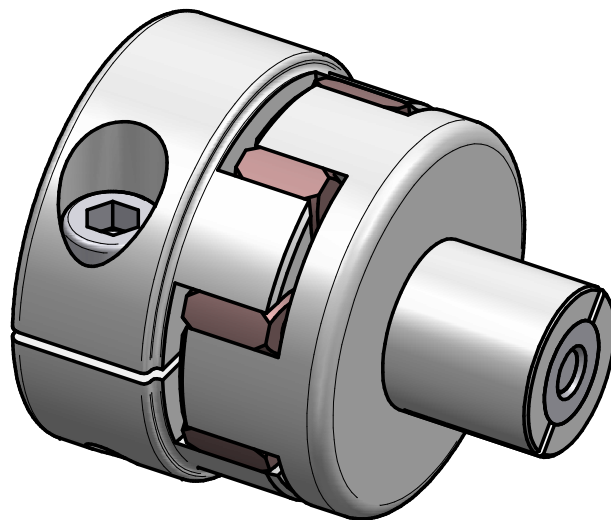


**Technical data:**

- nominal torque: 100 Nm
- shore- hardness: 98 Sh-A
- torsional stiffness: 1,0 Nm/arcmin
- moment of inertia:  $0,38 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$
- max. axial shaft displacement:  $\pm 1 \text{ mm}$
- max. lateral shaft displacement: 0,1 mm
- radial spring rate: 3300 N/mm
- temperature range:  $-30^\circ$  up to  $+90^\circ\text{C}$
- D1 min/max =  $\phi 16 / \phi 33 \text{ mm}$
- D2 min/max =  $\phi 20 / \phi 28 \text{ mm}$
- mass: approx. 0,7 kg



**material:**

- elastomer spider: polyurethane
- clamping hub: high-tensile strength aluminium
- expanding cone hub: heat treated steel
- screws: ISO 4762 - 12.9

					Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
					-	-	1:1
					Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	
					-	- kg	
					<b>Elastomer coupling type EKS 100</b>		
			gepr.	09.08.23	IA	<b>MB-106 14125 -e</b>	
			gez.	03.12.15	Be		
Passung	Abmaß	gez.	Datum		Benennung		
DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK		Datum	Name	Format A4	Artikelnummer	
-0,4	0,5 ... 6 $\pm 0,1$		<b>JAKOB</b>	Antriebstechnik	Ersatz für		
+0,8	6 ... 30 $\pm 0,2$		D-63839-Kleinwallstadt		ersetzt durch		
	30 ... 120 $\pm 0,3$						
	120 ... 315 $\pm 0,5$						
	315 ... 1000 $\pm 0,8$						