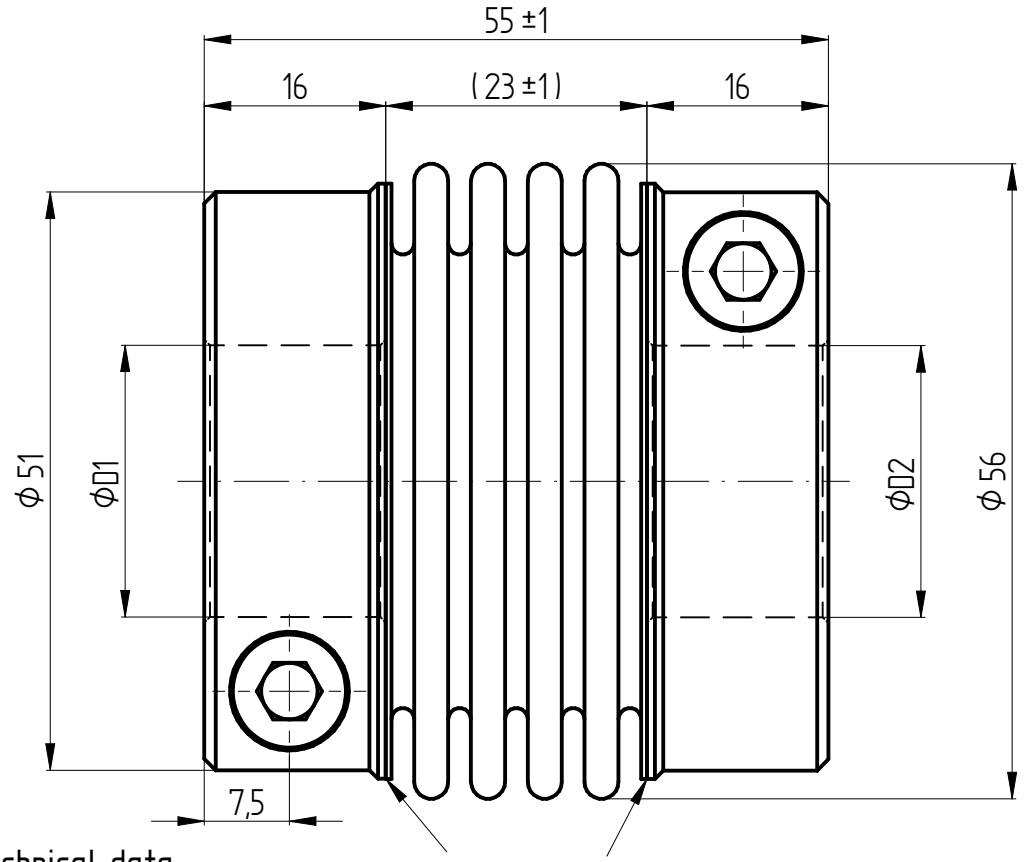
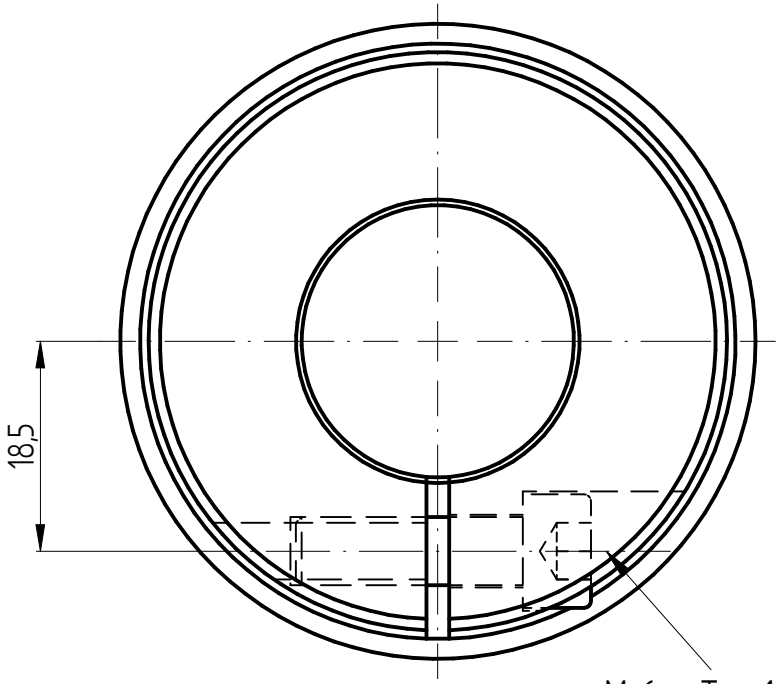
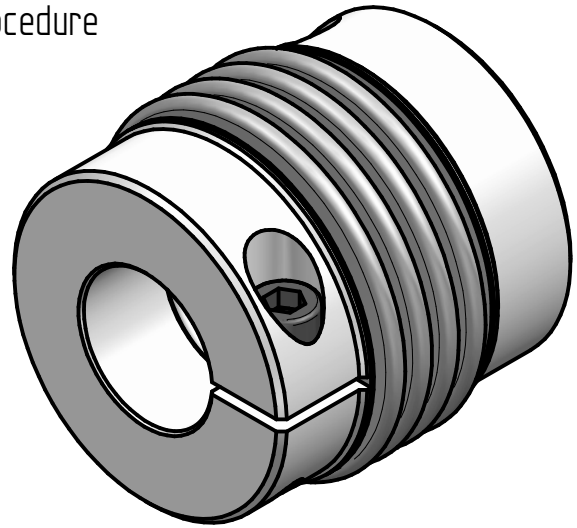




Plasma-welding-procedure

technical data:

nominal torque: 30 Nm
maximum torque: 60 Nm
torsional stiffness: 9 Nm/arcmin
moment of inertia: 0,18 x10^{-3} kgm²
max. axial shaft displacement: ± 0,6 mm
max. lateral shaft displacement: 0,2 mm
axial spring rate: 70 N/mm
lateral spring rate: 450 N/mm
temperature range: -40° up to +350°C
maximum speed: 14.000 rpm
D1/2min/max = ϕ10 / ϕ28 mm



material:

bellows: stainless steel 1.4571 / A4
hubs: stainless steel 1.4301 / A2
clamping screws: ISO 4762 – 12.9

Änderung				Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	Maßstab
				-	-	1,5:1
				Rohteil-/Vorteilnummer	Gewicht	
				-	ca.0,5 kg	
	gepr.	01.09.22	IA	metal bellows coupling KG-VA 30 / 4W		
	gez.	31.08.22	Bu			
Passung DIN ISO 13715 -0,4 +0,8	Abmaß DIN ISO 2768-mK	Datum	Name	Benennung		
	0,5 ... 6 ± 0,1 6 ... 30 ± 0,2 30 ... 120 ± 0,3 120 ... 315 ± 0,5 315 ...1000 ± 0,8	JAKOB Antriebstechnik D-63839-Kleinwallstadt		Format A4 Artikelnummer	MB-133 16956-e	
				Ersatz für -	ersetzt durch -	

Eigentumsrechte, Urheberrechte und Vervielfältigungsverbot beachten, siehe auch DIN 34.