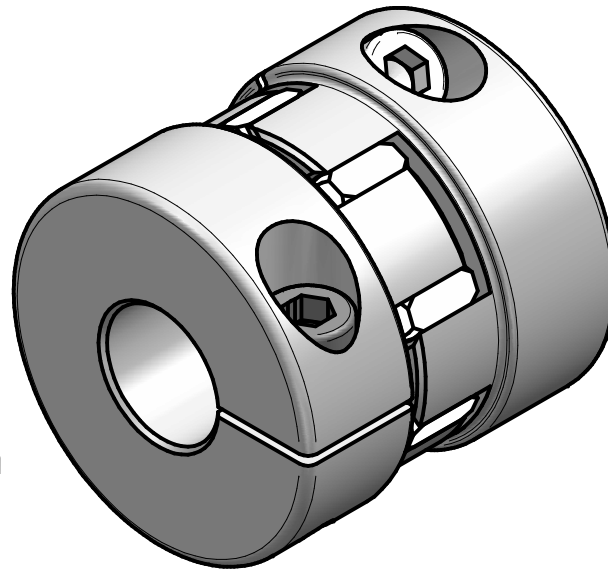


M10 - TS=50 Nm



**Technische Daten:**

Nennmoment: 200 Nm  
 Torsionssteife: 2,3 Nm/arcmin  
 Massenträgheitsmoment:  $0,38 \cdot 10^{-3} \text{ kgm}^2$   
 max. axialer Wellenversatz:  $\pm 1,0 \text{ mm}$   
 max. lateraler Wellenversatz: 0,07 mm  
 radiale Federsteife: 4600 N/mm  
 Betriebstemperaturbereich:  $-20^\circ$  bis  $+120^\circ\text{C}$   
 zulässige Betriebsdrehzahl: max. 11.000 Upm  
 $D1/2 \text{ min/max} = \phi 18 / \phi 32 \text{ mm}$   
 Masse: ca. 0,52 kg

**Werkstoffausführung:**

Elastomerstern: Polyurethan 72 Sh-D  
 Naben: hochfestes Aluminium  
 Klemmschrauben: ISO 4762 - FKL 12.9

		Werkstoffbezeichnung		Werkstoffnummer		Maßstab	
		-		-		1:1	
		Rohteil-/Vorteilnummer		Gewicht			
		-		- kg			
		gepr. 08.08.23		IA		<b>Elastomerkupplung EKM 200 - Standard</b>	
		gez. 28.05.15		Be			
Passung		Abmaß		Datum		Name	
DIN ISO 13715		DIN ISO 2768-mK		Benennung		Format A4	
-0,4		0,5 ... 6 ± 0,1		Benennung		Artikelnummer	
+0,8		6 ... 30 ± 0,2		Benennung		MB - 091 13356	
		30 ... 120 ± 0,3		Benennung		Ersatz für	
		120 ... 315 ± 0,5		Benennung		-	
		315 ... 1000 ± 0,8		Benennung		ersetzt durch	
				Benennung		-	

Eigentumsrechte, Urheberrechte und Vervielfältigungsverbot beachten, siehe auch DIN 34.



D-63839-Kleinwallstadt