Metallbalgkupplungen I Reihe KPH / KMH / KRH

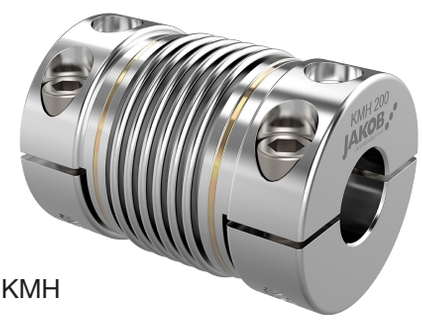
• montagefreundliche Klemmnaben in Halbschalenausführung
• spielfrei, verdrehsteif, flexibel • verschleiß- und wartungsfrei • variable Baulängen

technische Daten:

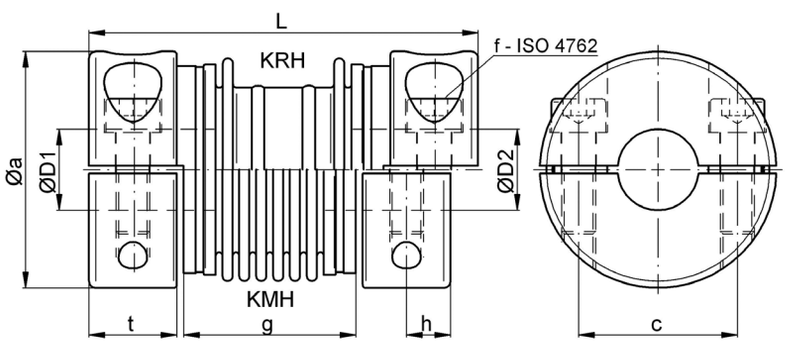
KPH/KMH/ KRH Größe	Nenn- moment [Nm]	Trägheits- moment [10^{-3}kgm^2]	Torsions- steife [Nm/arcmin]			max. lateraler Wellenversatz [mm]			axiale Federsteife [N/mm]			laterale Federsteife [N/mm]			nmax [upm]
			KPH	KMH	KRH	KPH	KMH	KRH	KPH	KMH	KRH	KPH	KMH	KRH	
10	10	0,02	1,7	1,1	-	0,15	0,25	-	70	45	-	224	60	-	28000
40	40	0,2	9	5,8	10	0,2	0,25	0,2	70	51	170	450	190	170	17000
80	80	0,5	14	8,7	12	0,2	0,3	0,3	70	49	95	650	260	80	13000
200	200	1,2	25	17	30	0,2	0,3	0,3	98	80	120	1000	470	120	11000
400	400	3,0	74	47	80	0,2	0,3	0,3	135	100	260	1500	640	260	9500
900	900	8,0	156	105	-	0,2	0,3	-	210	145	-	3050	1000	-	7000

* KRH in dieser Baugröße nicht verfügbar
• drei Ausführungsvarianten: Typ **KPH** mit 4-welligem Balg / Typ **KMH** mit 6-welligem Balg / Typ **KRH** mit 2x 1-welligem Balg.
• Hinweis: Kupplungstypen in Halbschalenausführung für höhere Drehmomente bzw. kürzere Baulängen siehe Baureihe KGH
maximal zulässiger Temperaturbereich: -40°C bis + 200°C

Werkstoffausführung: *Naben: hochfestes Aluminium*
Balg: Edelstahl *Schrauben: ISO 4762 / 12.9*



KMH



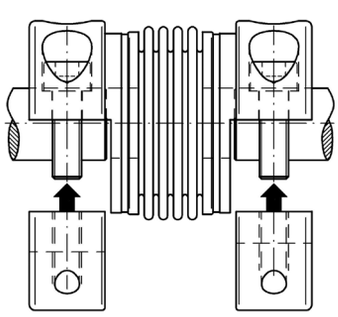
Abmessungen [mm]: Längenmaße nach DIN ISO 2768 cH

KPH/KMH/ KRH	Øa**	c	f-TA	g			h	L			t	Masse ca. [kg]	ØD1/2 min	ØD1/2 max
				KPH	KMH	KRH		KPH	KMH	KRH				
10	35	21	M5 - 8 Nm	33	43	-	9	73	83	-	18	0,1	6	15
40	58	36	M8 - 30Nm	39	48	51	13	95	104	107	26	0,5	9	25
80	75	47	M10 - 50Nm	41	51	59	13	97	107	115	26	0,8	12,5	35
200	89	56	M12 - 90Nm	45,5	57,5	73	14	106	118	134	28	1,2	19	42
400	109	72	M14 - 140Nm	52,5	67,5	84	15	117	132	149	30	2,0	24	55
900	132	94	M14 - 140Nm	62	78	-	16	132	148	-	31	3,3	32	75

** bei Außendurchmesser 'a' ist die Störkante des Schraubenkopfes berücksichtigt

Montagehinweise:

Die Halbschalenausführung ermöglicht durch eine einfache, laterale Bedienung eine spielfreie, kraftschlüssige Klemmverbindung. Speziell bei feststehenden Wellenzapfen ist dies ein erheblicher Vorteil. Fluchtungsfehler zwischen An- und Abtriebswelle können somit einfach kontrolliert und korrigiert werden. Zur Montageerleichterung können die festen Nabenhälften auf die Wellenzapfen aufgelegt und die losen Halbschalenstücke verschraubt werden. Im Servicefall entfällt die umständliche Demontage der Antriebs- bzw. Abtriebsaggregate. Zu beachten ist: der Abstand zwischen Antriebs- und Abtriebswelle muss größer sein als das Maß g!



Bestellbeispiel:
KPH 80 - D1 = 24 ^{G7} D2 = 30 ^{G7}
KMH 400 - D1 = 38 ^{F6} D2 = 48 ^{F6}