Metallbalgkupplungen I Reihe KHS

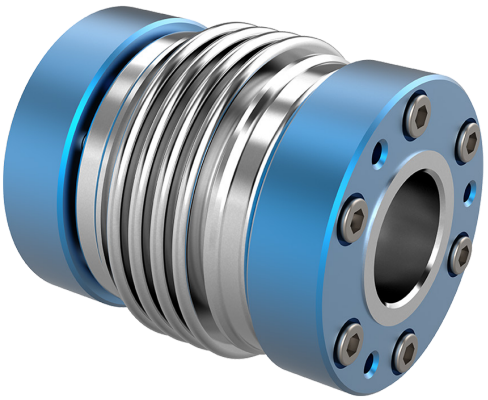
- High-Speed-Version für höchste Betriebsdrehzahlen
- rotationssymetrischer Aufbau - optimale Wuchtgüte
- beidseitig Konus- Spannringnaben / 4-welliger Metallbalg
- korrosionsbeständige Werkstoffausführung

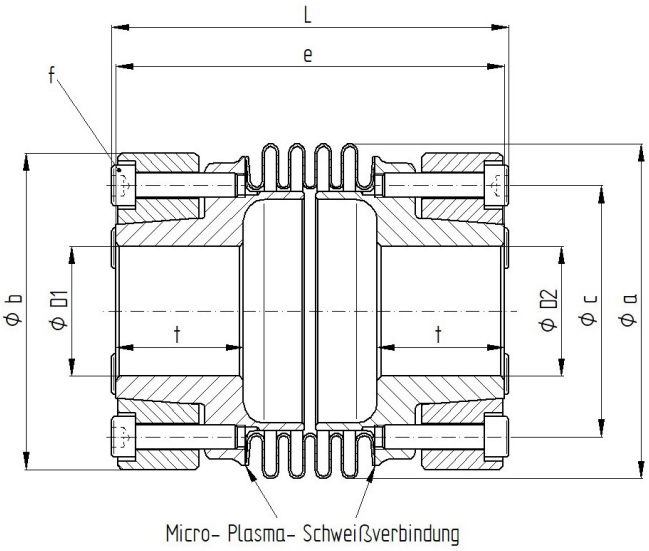
technische Daten:

KHS Größe	Nenn-moment [Nm]	Trägheits-moment [10-³kgm²]	Torsionsteife (stat. 0,5 x T_N) [Nm/arcmin]	max. Wellen-versatz (mm) axial	± lateral	axiale Federsteife [N/mm]	laterale Federsteife [N/mm]	Masse ca. [kg]	Maximal-Drehzahl [Upm]
25	25	0,04	3,4	0,5	0,1	55	360	0.25	57000
50	50	0,18	9	0,6	0,1	70	450	0,5	40000
80	80	0,5	26	0,6	0,1	70	600	1,0	35000
220	220	1,1	37	0,6	0,1	150	1600	1,5	28000
450	450	3,0	70	0,7	0,1	135	1500	3,0	23000
700	700	7,0	100	0,7	0,1	145	3000	4,5	19000
2000	2000	30	300	0,7	0,1	145	3000	4,5	19000

maximal zulässiger Temperaturbereich: -40°C bis +200°C

Werkstoffausführung:
Balg: Edelstahl 1.4571
Konusring: hochfestes Aluminium
Konusnabe: Edelstahl 1.4301
Schrauben: ISO 4762





Abmessungen [mm]: Längenmaße nach DIN ISO 2768 cH

KHS	Øa	Øb	Øc	L ±1	e ±1	f-Anzieh-moment	t1 / t2	ØD1/2 min	ØD1/2 max
25	40	38	27	67	63	6x M4 - 3Nm	22	5	15
50	56	53	40	74	72	6x M4 - 4Nm	23	9	22
80	66	66	52	82,5	81,5	6x M5 - 8Nm	27,5	11	32
220	82,5	78	62	98	95	6x M6 - 14Nm	31,5	14	40
450	101	98	78	113	109	6x M8 - 30Nm	38	15	48
700	122	113	91	132	129	6x M10 - 50Nm	45	19	60
2000	157	160	125	175	155	8x M10 - 50Nm	58	32	90

Hinweis: Optional zusätzlich gewuchtet mit Wuchtgüte "Q1". Größere Baugrößen auf Anfrage.

Bestellbeispiel: KHS 80 - D1 = 16 ^{G7} D2 = 24 ^{H7}