

Metallbalgkupplungen I Reihe KG-HS

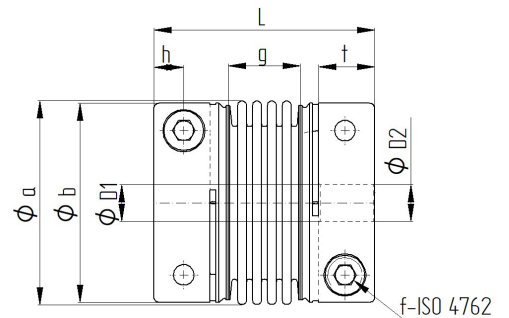
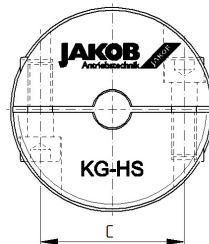
- High-Speed-Version für höchste Betriebsdrehzahlen
- Rotationssymmetrische Klemnabe für optimale Wuchtgüte

technische Daten:

| KG-HS Größe | Nennmoment [Nm] | Trägheitsmoment [10^{-3}kgm^2] | Torsionssteife [Nm/arcmin] | | | max. Wellenversatz [mm] | | | | | | axiale Federsteife [N/mm] | | | laterale Federsteife [N/mm] | | | nmax [upm] |
|-------------|-----------------|--|----------------------------|-----|-----|-------------------------|-----|---------|------|------|------|---------------------------|-----|-----|-----------------------------|------|------|------------|
| | | | 2W | 4W | 6W | axial± | | lateral | | 2W | 4W | 6W | 2W | 4W | 6W | | | |
| 5 | 5 | 0,006 | 1,3 | 0,9 | 0,6 | 0,2 | 0,3 | 0,5 | 0,05 | 0,1 | 0,2 | 135 | 75 | 45 | 2500 | 400 | 140 | 95.000 |
| 10 | 10 | 0,035 | 3,3 | 2,1 | 1,3 | 0,3 | 0,4 | 0,5 | 0,1 | 0,15 | 0,25 | 150 | 85 | 60 | 2300 | 400 | 130 | 78.000 |
| 40 | 40 | 0,27 | 16 | 9 | 6 | 0,3 | 0,6 | 0,8 | 0,1 | 0,2 | 0,25 | 130 | 70 | 50 | 2500 | 450 | 190 | 40.000 |
| 80 | 80 | 0,6 | 26 | 14 | 9 | 0,3 | 0,6 | 0,8 | 0,1 | 0,2 | 0,3 | 120 | 70 | 50 | 3500 | 600 | 260 | 35.000 |
| 220 | 220 | 1,7 | 50 | 28 | 17 | 0,4 | 0,7 | 1 | 0,1 | 0,2 | 0,3 | 170 | 95 | 70 | 5000 | 1000 | 470 | 27.000 |
| 400 | 400 | 3,3 | 93 | 74 | 47 | 0,4 | 0,7 | 1 | 0,1 | 0,2 | 0,3 | 170 | 130 | 95 | 7000 | 1500 | 500 | 23.000 |
| 1000 | 1000 | 11 | 280 | 156 | 105 | 0,4 | 0,8 | 1 | 0,1 | 0,2 | 0,3 | 380 | 210 | 146 | 18000 | 3050 | 1000 | 17.000 |

maximal zulässiger Temperaturbereich: -40°C bis 350°C

Werkstoffausführung:
 Balg: Edelstahl 1.4571
 Naben: Größe 5 – 10
 Edelstahl 1.4301 / Größe
 40 – 400 Stahl (St52)
 Schrauben:
 ISO 4762 / 12.9



Hinweis: Verbindung von Balg und Naben durch Micro-Plasma-Schweißverfahren.
 Drei Standardvarianten mit 2-welligem Metallbalg 2W, 4-welligem Metallbalg 4W oder 6-welligem Metallbalg 6W.

Abmessungen [mm]: Längenmaße nach DIN ISO 2768 cH

| KG-HS | Ø a | Ø b | c | f-TA | g | | | h | | | L | t | Masse ca. [kg] | Ø D1/2 | |
|-------|-----|------|----|--------------|----|----|----|-----|----|-----|-----|------|----------------|--------|-----|
| | | | | | 2W | 4W | 6W | 2W | 4W | 6W | | | | min | max |
| 5 | 24 | 25,5 | 16 | M3 - 2 Nm | 6 | 11 | 14 | 5 | 33 | 38 | 41 | 10 | 0,073 | 6 | 12 |
| 10 | 34 | 37 | 22 | M5 - 8 Nm | 11 | 16 | 23 | 6,5 | 48 | 53 | 60 | 13 | 0,21 | 8 | 16 |
| 40 | 56 | 57 | 40 | M6 - 14 Nm | 14 | 24 | 34 | 7,5 | 56 | 66 | 76 | 15 | 0,62 | 10 | 32 |
| 80 | 66 | 67 | 46 | M8 - 35 Nm | 16 | 24 | 35 | 9,5 | 66 | 74 | 85 | 18,5 | 1 | 12 | 35 |
| 220 | 82 | 84 | 58 | M10 - 65 Nm | 19 | 29 | 41 | 12 | 79 | 89 | 101 | 22,5 | 1,8 | 16 | 45 |
| 400 | 101 | 92 | 65 | M12 - 115 Nm | 19 | 38 | 49 | 13 | 88 | 103 | 118 | 26 | 2,5 | 20 | 50 |
| 1000 | 132 | 123 | 92 | M14 - 185 Nm | 22 | 38 | 54 | 15 | 96 | 112 | 128 | 28 | 5,5 | 32 | 75 |

Øb: Störkante - Schraubenkopf

Bemerkung: Wir empfehlen ab einer Betriebsdrehzahl von etwa 0,3 x nmax ein zusätzliches Auswuchten.
 Hierdurch kann eine Wuchtgüte von G 2,5 erreicht werden.

Bestellbeispiel: KG-HS 5 / 4W - D1 = 8^{G7} D2 = 10^{G7}
 KG-HS 220 / 6W - D1 = 24^{G7} D2 = 30^{G7}