Metallbalgkupplungen I Reihe KG-HS

- **High-Speed-Version für höchste Betriebsdrehzahlen**
- **Rotationssymmetrische Klemmnabe für optimale Wuchtgüte**

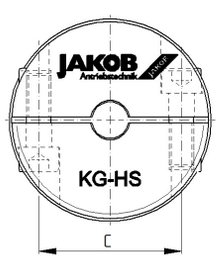
technische Daten:

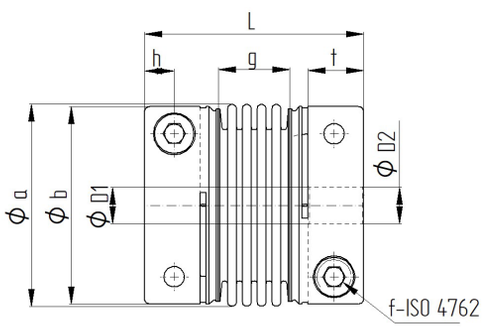
KG-HS Größe	Nenn-moment [Nm]	Trägheits-moment [10^{-3}kgm^2]	Torsions-steife [Nm/arcmin]			max. Wellen-versatz [mm] axial±			lateral			axiale Federsteife [N/mm]			laterale Federsteife [N/mm]			nmax [upm]
			2W	4W	6W	2W	4W	6W	2W	4W	6W	2W	4W	6W	2W	4W	6W	
5	5	0,006	1,3	0,9	0,6	0,2	0,3	0,5	0,05	0,1	0,2	135	75	45	2500	400	140	80.000
10	10	0,035	3,3	2,1	1,3	0,3	0,4	0,5	0,1	0,15	0,25	150	85	60	2300	400	130	57.000
40	40	0,27	16	9	6	0,3	0,6	0,8	0,1	0,2	0,25	130	70	50	2500	450	190	34.000
80	80	0,6	26	14	9	0,3	0,6	0,8	0,1	0,2	0,3	120	70	50	3500	600	260	29.000
220	220	1,7	50	28	17	0,4	0,7	1	0,1	0,2	0,3	170	95	70	5000	1000	470	23.000
400	400	3,3	93	74	47	0,4	0,7	1	0,1	0,2	0,3	170	130	95	7000	1500	500	19.000
1000	1000	11	280	156	105	0,4	0,8	1	0,1	0,2	0,3	380	210	146	18000	3050	1000	14.000

maximal zulässiger Temperaturbereich: -40°C bis 350°C

Werkstoffausführung:
Balg: Edelstahl 1.4571
Naben: Größe 5 – 10
Edelstahl 1.4301 / Größe
40 – 400 Stahl (St52)
Schrauben:
ISO 4762 / 12.9







Hinweis: Verbindung von Balg und Naben durch Micro-Plasma-Schweißverfahren.
Drei Standardvarianten mit 2-welligem Metallbalg 2W, 4-welligem Metallbalg 4W oder 6-welligem Metallbalg 6W.

Abmessungen [mm]: Längenmaße nach DIN ISO 2768 cH

KG-HS	Ø a	Ø b	c	f-TA	g			h	L			t	Masse ca.	Ø D1/2	Ø D1/2
					2W	4W	6W		2W	4W	6W		[kg]	min	max
5	24	25,5	16	M3 - 2 Nm	6	11	14	5	33	38	41	10	0,073	6	12
10	34	37	22	M5 - 8 Nm	11	16	23	6,5	48	53	60	13	0,21	8	16
40	56	57	40	M6 - 14 Nm	14	24	34	7,5	56	66	76	15	0,62	10	32
80	66	67	46	M8 - 35 Nm	16	24	35	9,5	66	74	85	18,5	1	12	35
220	82	84	58	M10 - 65 Nm	19	29	41	12	79	89	101	22,5	1,8	14	45
400	101	92	65	M12 - 115 Nm	19	38	49	13	88	103	118	26	2,5	17	50
1000	132	123	92	M14 - 180 Nm	22	38	54	15	96	112	128	28	5,5	20	75

Øb: Störkante - Schraubenkopf
Bemerkung: Wir empfehlen ab einer Betriebsdrehzahl von etwa 0,3 x nmax ein zusätzliches Auswuchten.
Hierdurch kann eine Wuchtgüte von G 2,5 erreicht werden.

Bestellbeispiel: KG-HS 5 / 4W - D1 = 8 ^{G7} D2 = 10 ^{G7}
KG-HS 220 / 6W - D1 = 24 ^{G7} D2 = 30 ^{G7}